

WE3000300

INVERTER MIG PULSADO DOBLE PULSADO TIG

INVERTER WELDKON MIG 300 PULSADO MULTIFUNCION



VOLTAJE V	3-380V
CORRIENTE EFECTIVA A	MIG 12 - MMA 14 - TIG 10
CONSUMO KW	MIG 7 - MMA 8 - TIG 6
CORRIENTE ENTRADA A	MIG 15 - MMA 18 - TIG 13
FACTOR DE MARCHA 40°	60%- 250A 100%- 195A
TENSION DE VACIO V	15
CORRIENTE SOLDADURA A	10-250
PESO	26 KG
MEDIDAS	670X240X450
DIAMETRO HILO	1,2
TIPO ELECTRODO	6013,7018,...
TIPO AISLAMIENTO	H
TIPO PROTECCION	IP-23
FACTOR DE POTENCIA	0.70
EFICIENCIA	>85%
FRECUENCIA	50/60 Hz
REFRIGERACION	AIRE
OPCIONES	REFERENCIA
KITS CABLES DE MASA	
ANTORCHA TIG	
CARRO PORTABOTELLAS	



Permite activar curvas de pulso dedicadas en todo el aluminio, acero suave y CuSi3.
Gran estabilidad
Control de forma de onda, para una mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes.
Pantalla digital
Control digital de todos los parámetros de soldadura.
Accesorios
Carrito opcional y unidad de refrigeración por agua.
Protecciones
Equipado con sensores de temperatura, tensión y corriente para una alta protección.

Campos de empleo

- Carpintería metálica media-pesada
- Carpintería metálica pesada
- Construcción naval
- Industria del automóvil
- Industria militar
- Industria nuclear
- Plantas petroquímicas
- Minas

MIG 300 PULSADO es una fuente de alimentación de inversor de proceso múltiple adecuada para MMA, TIG DC, MIG MANUAL, MIG SYNÉRGIC, MIG PULSADO Y DOBLE PULSADO, completado con PFC y dispositivo de voltaje múltiple. Mig Pulse permite tener muy buen rendimiento en aleaciones de aluminio, en espesores muy finos, y reduce considerablemente las salpicaduras. Con Mig Double Pulse es posible reducir el calor en la soldadura y obtener un resultado estéticamente perfecto. Mig Synergic ayuda al soldador a configurar la máquina de una manera sencilla y evita defectos en el cordón de soldadura. En el modo MMA Arc Force y Hot Start son ajustables para permitir al operador trabajar con facilidad y con excelentes resultados. El antiadherente ayuda al soldador a detener la corriente de soldadura cuando el electrodo está pegado a la pieza de trabajo. Tig lift Dc está disponible para hacer que la máquina sea más flexible. P.F.C (Corrector de Factor de Potencia) reduce las emisiones de corriente armónicas y aumenta la eficiencia del inversor de potencia reduciendo la corriente de entrada más del 20%. Permite tener una corriente de soldadura más alta que un inversor estándar que utiliza una red de suministro deficiente y permite utilizar cables de suministro muy largos o una línea no estabilizada. MIG 300 es liviano y robusto, por lo que es la mejor forma de acceder a los mantenimientos, reparaciones de automóviles, ensamblaje y todo tipo de soldadura donde se requiere precisión.

Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:1.0/1.2

