

MAQUINA CORTE POR PLASMA SD-CUT 65 CNC

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia y permite tener un mayor rendimiento de corte con una vida del electrodo y la buza alargada y un consumo educido de aire comprimido.

La fuente de alimentación de la maquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte.

El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo.

Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte trifásica ideal para operaciones de carpintería metálica medianas y pesadas..



CORTE MAXIMO ACERO AL CARBONO	35mm
CORTE DE CALIDAD EN PRODUCCION	
ACERO AL CARBONO	25mm
ACERO INOXIDABLE	25mm
ALUMINIO	20mm



Carbon Steel

DATOS TECNICOS

MODELO		PLASMA 65	
TENSION DE ALIMENTACION	V	3X380V (+-15%)	
FRECUENCIA	Hz	50/60Hz	
CORRIENTE PRIMARIA MAX.	A	18	
POTENCIA MAX. ABSORBIDA	Kw	7,8	
CORTE DE CALIDAD	mm	25	
TENSION EN VACIO	V	450	
CORRIENTE DE CORTE	A	20-65	
FACTOR DE MARCHA	50%		
	90%	65	
	100%	61	
ALTA FRCUENCIA H.F.		NO	
PROTECCION	IP		23
AISLAMIENTO			H
PESO	Kg	24	
DIMENSIONES	Cm	640X240X445	
REFERENCIA		BST65CUT	